

- 1 **Adiós a un Gran Amigo**
- 2 **CMC**
- 3 **CMC (Continuación)**
- 4 **Amarradoras y Sunchadoras**

675 N.W. 97th Street - Miami, FL 33150 - USA - TEL: (305) 757-5577 / FAX: 757-2255
<http://www.newstechco.com> - email@newstechco.com

Newstech

COMPANY

AÑO XIII - NUMERO 92 - Febrero 2002

Hace unas semanas nos enteramos del fallecimiento de nuestro querido amigo Bill Bien a los 87 años de edad. El mismo que contaba con más de 50 asistencias consecutivas a Nexpo, en las últimas simplemente concurría para reunirse con sus amigos ya que hacía mas de 20 años que se había jubinado.

Tan simpático y carismático era Bill, y tan grande nuestro afecto por él, que hace más de diez años lo nombramos el barman oficial de nuestro tradicional Hospitality Suite. Bill desarrolló esta función con el mismo vigor y profesionalismo que caracterizó su carrera de casi cincuenta años en Powers Chemco: era el primero en llegar y el último en salir en cada evento; si nos hallaba solos o aburridos se nos acercaba con una sonrisa en su rostro y nos contaba sus aventuras una y otra vez con el mismo entusiasmo en cada ocasión; no solo servía nuestros tragos, también conocía detalladamente lo que nos gustaba a cada uno de nosotros así como a nuestros amigos y huéspedes. Y en los horarios fuera del Suite, Bill era un fiel compañero, lleno de sabiduría no solo de nuestra industria, sino también de la vida. Te extrañaremos mucho Bill. Y siempre te recordaremos como en esta foto: con la copa alzada, tu sonrisa de gran voluntad, y tu corazón lleno de sabiduría y compañerismo **N**



**Adiós a
un Gran
Amigo**

- Q.E.P.D.-

NELA. Compañía alemana con más 60 años de producción continua, es fabricante de equipos de alta precisión para el manejo de las planchas de impresión. Muchos de los diarios están familiarizados con los productos Ternes, ésta compañía de USA hace ahora parte del grupo NELA, ligando dos grandes expertos en un solo esfuerzo para el manejo de la plancha offset, pero con pasos preparatorios al CtP, pues varios de los equipos son compatibles, permitiendo desde ahora hacer innovaciones preparatorias en su diario mientras se va definiendo y estabilizando las diferentes tendencias del CtP. Esto quiere decir que desde ya pueden mejorarse y reducirse los tiempos del tratamientos de la plancha y obtener excelente registro como resultado a una perforación y doblado perfectos. Puede optarse por soluciones de diferentes niveles, manuales, semiautomáticos y procesos totales en línea completamente automáticos. Cada proyecto tendrá amplio asesoramiento técnico individual y contar con diseño de planos de distribución de equipos para el mejor aprovechamiento del espacio disponible. Los equipos pueden construirse con referencias especiales del cliente, dado las múltiples disponibilidades de sistemas de registro y patrones de doblado.

Presentamos a continuación algunos de los equipos disponibles:

NELA HAP - Perforadora para planchas, Semiautomática (páginas simples y dobles).

La plancha se coloca manualmente y la perforación se cumple, bien pulsando el botón manualmente, o automática-

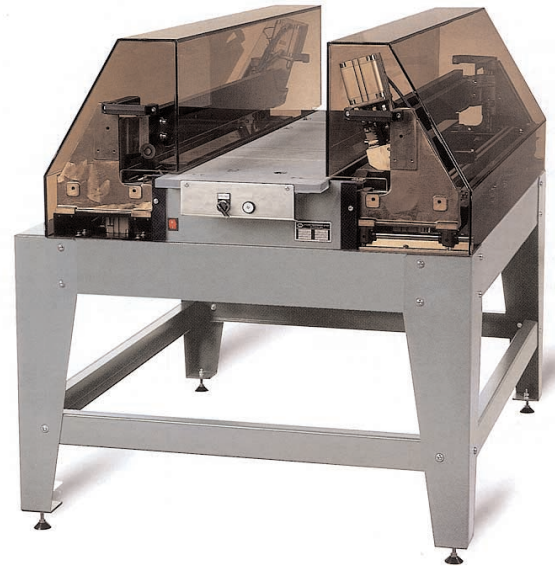


mente cuando se hace contacto con los tres pines de referencia de ubicación. La perforación en la cabeza y pie de la plancha son simultáneos, (sistema con autolubricación que no deja rebaba) y su configuración de hace de acuerdo al esquema del usuario. El mando es neumático, colchón de aire y seguro de posición por vacío.

NELA HAO - Doblador de planchas Semiautomático (Páginas simples y dobles).

La plancha se coloca contra los tres pines de registro. Luego de pulsar el botón de arranque, se inicia el proceso automático:

-Los pines de registro posicionan la plancha según sus perforaciones.

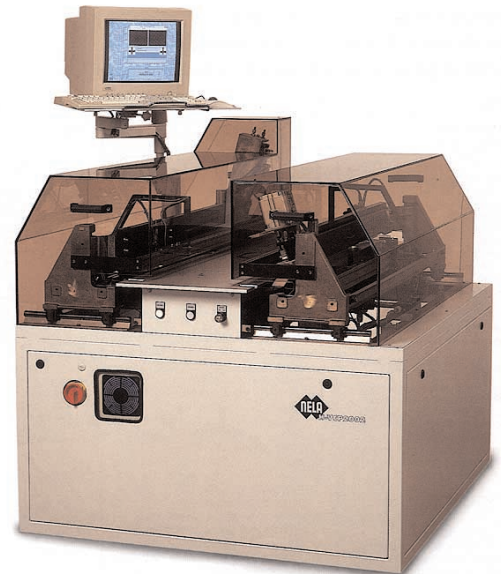


-Por medio de vacío y retenedores, se mantiene a la plancha firmemente en posición.

-Se realiza un rápido y preciso doblado, de acuerdo a la configuración del usuario.

-Se libera la plancha para retirarla manualmente.

NELA H-VCP 2002 - Perforador y doblador semiautomático (páginas simples y dobles), con posicionamiento óptico mediante videocámaras. Incorpora avanzada tecnología electrónica y



mecánica. Sus herramientas se lubrican y limpian automáticamente luego de cada proceso.

-La plancha ya revelada se coloca manualmente en el tablero o mesa del equipo, haciendo contacto con los tres pines de referencia lateral.

-Se pulsa el botón de inicio.

-Las cámaras localizan las guías de registro impresas en los

CMC

bordes de la plancha y con esta referencia, automáticamente se perfecciona la posición de la plancha sobre el tablero de doblado con colchón de aire y vacío.

NELA VAP 501 - Perforador de planchas (páginas simples y dobles) completamente automático, donde se requiere alto volumen y gran exactitud.



Alimentador inicial lateral al lado izquierdo del equipo que aspira el papel protector intercalado entre planchas.

Disponible con diferentes opciones de entrega al perforador y acumulación de las planchas perforada: en pila, en cajón de planchas o idealmente con carretillas manuales de alimentación y de recepción; la combinación más apropiada a su producción.

Las perforaciones se harán de acuerdo al sistema de registro del usuario, tablero con colchón de aire y retención de posición por vacío, control electrónico del proceso.

Capacidad: Hasta 400 planchas por hora.

NELA AOF - Doblador de planchas (páginas simples y dobles) completamente automático.



Realiza el doblado con los requerimientos del alta precisión, aplicando tecnologías avanzadas. Muy flexible en la adaptación a diferentes equipos en línea, como recibiendo de una reveladora.

Las planchas previamente perforadas, son posicionadas de manera automática a los pines de registro. Se realiza el doblez y se transporta a la apiladora. El doblez se establece de acuerdo al sistema del usuario.

Muy interesante saber que este equipo está listo para incorporarle el perforado, con el doblado con posicionamiento óptico mediante video cámaras (NELA VCR).

NELA MULTI REGISTER - Perforador semiautomático con video cámara para control de posición de plancha.

Por su configuración de tablero semi-vertical, este equipo se



aplica en planchas comerciales y de periódicos, especialmente donde varios formatos y tamaños de plancha son usados. La plancha revelada se coloca manualmente en el tablero semi-vertical, se centra en el espacio del mismo y se pulsa el botón de operación. Las dos cámaras de video localizan las marcas de registro impresas en el borde de la misma, perfecciona ubicación y perfora. Como todos los otros equipos, la perforación estará de acuerdo con la configuración de su sistema de registro.

NELA NPE 200 - Insoladora Automática de Planchas.

Para planchas negativas y con aplicación automática de folio difusor para las planchas positivas. Puede trabajarse como equipo separado o en un sistema en línea. El formato permite exponer 200 planchas sencillas o 100 planchas dobles por hora. Lámpara de metal-halógeno de arranque rápido con integrador de luz y exposición múltiple de una misma película. Unidad de transporte de plancha a procesadora en línea. **N**



Amarradoras y Sunchadoras

Con **StraPack** ofrecemos una amplia línea de amarradoras de zunchos plásticos, desde modelos manuales de escritorio, hasta zunchadoras de productos en bases o "pallets", para diferentes aplicaciones en el sector gráfico, comercial o de periódicos y todo otro tipo de industria. Las amarradoras **StraPack** son flexibles en sus múltiples opciones y tamaños, los modelos automáticos pueden ordenarse con transportadores a correas de diferentes velocidades para adaptarlo a su sistema de amarrado continuo en línea. Los ciclos de amarre pueden ser ultra rápidos, incluso de 40 amarres por minuto. La tensión de amarre que asegura los ejemplares y evita su saqueo, es seleccionable mediante perilla manual de 0 a más de 80kg sin prensa. Los anchos de zunchos no son un problema, puede especificarse para polipropileno de 5, 6, 9, 12 o 15.5mm (1/4", 3/8", 1/2", o 5/8").

Línea RQ-8 Automática



De construcción robusta, mecanismo autolubricado y mínimas partes móviles.

Opciones de configuraciones de correas transportadoras y velocidades.

Ciclo de alta velocidad (1.5 segundos) para alto volumen, sin intervención de operador.

Auto alimentación del zunchos en caso de falla.

Ideal para amarrado en línea.

Modelo RQ-8Y/PLT



Portable, para el amarre de carga sobre bases (pallets), múltiples cajas o paquetes de productos terminados.

Línea AQ-7 Automática



Mínimo 27 ciclos por minuto, dependiendo del tamaño del paquete. Tensión ajustable (0 a 70kg).

Estructura compacta y liviana, fácil de maniobrar.

JK-2 Semiautomática



Manualmente se pasa el zunchos sobre el paquete, memoriza la longitud requerida y en adelante la longitud del suministro será automático, hasta que se actualice; se inserta en la guía provista y el ciclo de amarre se inicia automáticamente. Puede usarse con zunchos de anchos de 5 a 15.5mm sin requerir partes adicionales. Una solución para el manejo auxiliar de paquetes estándar y pequeños. 